



TRAMONTINA

CASE STUDY
TRAMONTINA
-Miniload-

*Herramientas de cocina
y electrodomésticos*

LA EMPRESA

Tramontina, actualmente es una de las empresas más importantes de Brasil, con diez establecimientos en todo el país y con una fuerte presencia también en el mercado internacional ya que exporta a más de 120 países en todo el mundo.

Tramontina produce más de 18.000 artículos, incluyendo cuchillos, ollas y enseres de cocina, juguetes, muebles de madera y de plástico para la casa y el jardín, artículos de jardinería y mucho más.

La empresa cuenta con dos puntos de venta monomarca en Brasil y en 2013 abrió su primer concept store en la ciudad de Río de Janeiro, el Tstore, además de oficinas de distribución y venta en todos los continentes.

NECESIDADES DEL CLIENTE

El cliente recurrió a Cassioli para la construcción de un almacén automático para optimizar el espacio, agregando a sus operaciones una intensa colección de productos dedicados a la cocina, cuchillos profesionales y deportivos, utensilios de cocina, cubiertos de uso diario, ollas, sartenes, moldes y sartenes, tijeras, plásticos, cubiertos para niños y una línea completa de productos y accesorios para barbacoas. La gran variedad de referencias y el espacio limitado disponible llevaron a Cassioli a desarrollar un proyecto para un miniload, es decir, un sistema de almacenamiento automático de cajas de plástico para productos pequeños, integrado con cajas de cartón. El proyecto partió de un análisis de los datos estadísticos de flujo para el diseño del sistema y de un análisis de los volúmenes para estudiar la unidad de carga ideal, con el fin de acomodar eficientemente los diferentes tipos de productos. La caja considerada en este estudio tiene unas dimensiones de 600 mm x 400 mm x 280 mm y un peso máximo de 50 kg. El proyecto requería una conexión con el área de producción, donde se integró con vehículos autónomos AMR, los cuales realizan todos los movimientos de recolección y entrega de los productos a sus destinos de acuerdo a la solicitud del sistema de producción.

LA SOLUCIÓN CASSIOLI

- ▶ Almacén miniload automático compuesto por transelevador con horquillas telescópicas de doble profundidad.
- ▶ Flujo de Cajas en el Miniload = 46 cajas/hora (Combinado)
- ▶ Transportador de rodillos motorizados.
- ▶ Transportador de correa dentada motorizada.
- ▶ Transportador de correa dentada motorizada con elevación.
- ▶ Puesto de entrada con control dimensional y peso de las cajas.
- ▶ Sistema de Transferencia de Vehículos Autónomos (AMR).
- ▶ Almacén de doble profundidad con una superficie de 7.371 m³, para un total de 16.100 cajas.

Haz clic aquí para ver el vídeo:



VENTAJAS

- MAYOR RENDIMIENTO EN TÉRMINOS DE VELOCIDAD Y ACELERACIÓN
- OPTIMIZACIÓN DEL ÁREA DISPONIBLE
- POSIBILIDAD DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN DE DISTINTOS TIPOS DE MATERIAL
- MANEJO DE CAJAS INDIVIDUALES
- CONCEPTO DE "BUENO PARA EL HOMBRE"
- OPTIMIZACIÓN EN LA GESTIÓN DE ALMACÉN
- ELIMINACIÓN DE VARIOS ERRORES POR MANIPULACIÓN MANUAL