



**BERNECK**

***CASE STUDY***

***BERNECK***

---

*Productor  
de paneles de madera*

## LA EMPRESA

Berneck® es una empresa brasileña cercana a los 70 años de historia. Especializada en tableros MDP, MDF y HDF, además de madera aserrada de pino y teca, cuenta con cuatro sitios industriales de alta capacidad productiva y tecnología de punta, con más de 5.000 empleados. Todos sus productos provienen de bosques plantados, con aproximadamente 90.000 hectáreas de cultivo forestal, produciendo más de 2.400.000 m<sup>3</sup> de productos de madera por año y están destinados a las industrias de muebles, construcción civil, automotriz, electrónica y embalaje, entre otras, en Brasil y en el exterior. Exportación a más de 60 países. Desde su fundación en 1952, la empresa ha contribuido al desarrollo social y económico, a través de capital humano y productos innovadores y sostenibles, actualmente es líder en la exportación de madera aserrada para Brasil.

## NECESIDADES DEL CLIENTE

El cliente recurrió a Cassioli con el objetivo de mejorar el almacenamiento y la calidad de sus tarimas de productos melamínicos. Cassioli presentó una solución personalizada de almacén automatizado, donde las unidades de carga son manipuladas por transelevadores deslizantes, con una estructura de doble columna en un diseño optimizado. Las grandes dimensiones de los palets y la limitada superficie disponible llevaron a Cassioli a desarrollar el proyecto con un transelevador de 8 metros de altura y 130 metros de longitud. El proyecto partió del análisis de datos estadísticos de flujo, para calcular la instalación y el volumen y proporcionar la unidad de carga ideal para acomodar eficientemente los productos. Las dimensiones del palet utilizado en el estudio son de 2,9m x 1,94m x 0,45m, con un peso máximo de 2.500kg. El proyecto requería una conexión con la zona de recepción de producto y con la zona de producción, con un desnivel que se compensó con la instalación del transelevador.



## LA SOLUCIÓN CASSIOLI

- ▶ Almacén automático compuesto por transelevador de doble horquilla telescópica y simple profundidad.
- ▶ Almacén de 7 niveles de profundidad simple para 385 plazas de tarimas.
- ▶ Puesto de carga, entrada con báscula y control dimensional mediante control de forma externo.
- ▶ Mesa giratoria para posicionamiento y dirección del palet en el almacén.
- ▶ Estación de salida de palets para producción y devolución de palets divididos.



## VENTAJAS

- OPTIMIZACIÓN DE ÁREAS Y EFICIENCIA LOGÍSTICA
- REDUCCIÓN DE RIESGOS A LA SALUD DEL OPERADOR
- SEGURIDAD Y REDUCCIÓN DE COSTOS OPERATIVOS
- REDUCCIÓN DE DAÑOS FÍSICOS A LAS MERCANCÍAS
- MONITOREO CONTINUO DEL DESEMPEÑO Y TRAZABILIDAD
- MANEJO AUTOMATIZADO DE PRODUCTOS
- APROVECHAMIENTO MÁXIMO DE LA SUPERFICIE DISPONIBLE
- CONTROL DE ALMACENAMIENTO CON CASSIOLI WMS E INTEGRACIÓN TOTAL CON EL ERP DEL CLIENTE