

A photograph of an industrial facility, likely a wood panel manufacturer. The image shows a complex network of metal beams and structural supports. In the center, there is a large, white, industrial control cabinet with various warning labels and a red emergency stop button. The lighting is bright, coming from overhead fixtures, creating a high-contrast scene.

BERNECK

CASE STUDY

BERNECK

*Fabricante de painéis de
madeira*

A EMPRESA

A BERNECK® é uma empresa brasileira com quase 70 anos de história. Especializada em painéis MDP, MDF e HDF, além de pinus e teca serrados possui 04 plantas industriais com altíssima capacidade de produção e tecnologia de ponta, com mais de 5.000 mil colaboradores. Todos os seus produtos são provenientes de florestas plantadas, com cerca de 90 mil hectares de cultivo florestal e produzindo mais 2.400.000 m³ de produtos de madeira por ano e são destinados à indústria de móveis, construção civil, automotiva, eletrônica, e embalagens, entre outras, no Brasil e no exterior. Exportando para mais de 60 países. Desde a sua fundação em 1952, a empresa vem contribuindo para o desenvolvimento social e econômico por meio do desenvolvimento de capital humano e produtos inovadores e sustentáveis. Atualmente são líderes de exportação no Brasil de madeira serrada.

NECESSIDADES DO CLIENTE

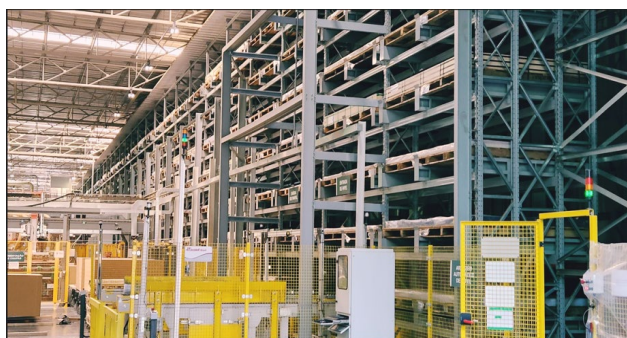
O Cliente recorreu à Cassioli com o objetivo de melhorar o armazenamento e a qualidade dos seus paletes de produtos melamínico. A Cassioli apresentou uma solução customizada de armazém automático, em que as unidades de cargas são movimentadas por meio de transelevadores que deslizam sobre trilhos, com estrutura de coluna dupla em um layout reduzido. A grande dimensão dos paletes e a área limitada disponível levaram a Cassioli a desenvolver o projeto para um transelevador de 8 m de altura e 130 metros de comprimento.

O projeto começou com a análise de dados estatísticos de fluxo para dimensionar o sistema e a análise de volume para o estudo da unidade de carga ideal afim de acomodar com eficiência os produtos. O palete derivado deste estudo tem dimensões de 2,9m x 1,94m x 0,45m, com peso de 2.500kg. O projeto exigia a ligação com a área de inboard dos produtos e a produção e caracterizada por uma diferença de altura que foi compensada com a instalação do transelevador.



A SOLUÇÃO CASSIOLI

- ▶ Armazém automático composto por um transelevador com garfo telescópico duplo e simples profundidade.
- ▶ Armazém de simples profundidade e 7 níveis para um total de 385 paletes.
- ▶ Estação de carga, entrada com balança e verificação dimensional através do controle de forma.
- ▶ Mesa giratória para posição e sentido do pallet no armazém.
- ▶ Estação de saída de paletes para a produção e entrada do retorno de paletes fracionados.



VANTAGENS

- OTIMIZAÇÃO DOS ESPAÇOS E EFICIÊNCIA LOGÍSTICA.
- REDUÇÃO DOS RISCOS PARA O OPERADOR.
- REDUÇÃO DOS CUSTOS DE SEGURANÇA E OPERACIONAIS.
- REDUÇÃO DE AVARIAS COM MATERIAS ARMazenADOS.
- MONITORAMENTO CONTÍNUO DOS DESEMPENHOS E RASTREABILIDADE DOS MATERIAIS.
- MANIPULAÇÃO AUTOMATIZADA DOS PRODUTOS.
- EXPLORAÇÃO MÁXIMA DO ESPAÇO DISPONÍVEL.
- ORGANIZAÇÃO MÁXIMA DO AMBIENTE DE TRABALHO.
- CONTROLE DE ARMAZENAMENTO COM WMS CASSIOLI E INTEGRAÇÃO TOTAL COM ERP DO CLIENTE.