



BERNECK

CASE STUDY

BERNECK

*Producent
z paneli drewnianych*

FIRMA

Berneck® to brazylijska firma z 70-letnią historią. Specjalizuje się w produkcji paneli MDP, MDF i HDF, a także tarcicy sosnowej i tekowej. Posiada cztery zakłady przemysłowe charakteryzujące się wysoką wydajnością produkcyjną i najnowocześnieszą technologią, zatrudniając ponad 5000 osób. Wszystkie jej produkty pochodzą z lasów sadzonych, o powierzchni około 90 000 hektarów upraw leśnych, produkujących ponad 2 400 000 m³ produktów drzewnych rocznie, przeznaczonych dla przemysłu meblarskiego, budownictwa cywilnego, przemysłu motoryzacyjnego, elektronicznego i opakowaniowego w Brazylii i za granicą. Eksportuje do ponad 60 krajów. Od momentu założenia w 1952 r. firma przyczynia się do rozwoju społecznego i gospodarczego poprzez kapitał ludzki i innowacyjne, zrównoważone produkty, a obecnie jest wiodącym eksporterem tarcicy w Brazylii.

POTRZEBY KLIENTA

Klient zwrócił się do Cassioli chcąc poprawić sposób magazynowania i jakość swoich palet z produktami melaminowymi. Firma Cassioli zaprezentowała dostosowane do potrzeb Klienta zautomatyzowane rozwiązanie magazynowe, w którym jednostki ładunkowe są obsługiwane za pomocą układnic przesuwanych, montowanych na szynach, o dwukolumnowej konstrukcji w zoptymalizowanym układzie. Duży rozmiar palet i ograniczona powierzchnia skłoniły firmę Cassioli do opracowania projektu układnicy o wysokości 8 metrów i długości 130 metrów. Projekt rozpoczął się od analizy danych statystycznych dotyczących przepływu w celu obliczenia systemu oraz analizy wymiarów w celu dostarczenia idealnej jednostki ładunkowej, która skutecznie pomieści różnego rodzaju produkty. Paleta zastosowana podczas badania na wymiary 2,9 m x 1,94 m x 0,45 m i maksymalną wagę 2500 kg. Projekt wymagał połączenia strefy odbioru produktów ze strefą produkcji, przy czym różnica wysokości między nimi została skompensowana poprzez zainstalowanie układnicy.




ROZWIĄZANIE CASSIOLI

- ▶ Zautomatyzowany magazyn składający się z układnicy z podwójnymi widłami teleskopowymi o jednej głębokości.
- ▶ 7-poziomowy magazyn o pojedynczej głębokości na 385 miejsc paletowych.
- ▶ Stacja załadownicza, wejście z wagą i kontrolą wymiarów za pomocą zewnętrznego miernika.
- ▶ Platforma obrotowa do pozycjonowania i ustawiania palety w magazynie.
- ▶ Stacja wyjścia palety do produkcji i zwrotu rozdzielonych palet.



ZALETY

- OTTIMIZZAZIONE DELL'AREA ED EFFICIENZA LOGISTICA
- OPTIMALIZACJA OBSZARU I WYDAJNOŚĆ LOGISTYCZNA
- ZMNIEJSZENIE RYZYKA DLA ZDROWIA OPERATORA
- BEZPIECZEŃSTWO I OBNIŻENIE KOSZTÓW OPERACYJNYCH
- REDUKCJA FIZYCZNYCH USZKODZEŃ TOWARU
- CIĄGŁE MONITOROWANIE WYDAJNOŚCI I IDENTYFIKOWALNOŚĆ
- ZAUTOMATYZOWANA OBSŁUGA PRODUKTÓW
- MAKSYMALNE WYKORZYSTANIE DOSTĘPNEJ PRZESTRZENI
-  KONTROLA MAGAZYNOWANIA DZIĘKI