



SUZANO

***CASE STUDY
SUZANO***

Paper

LA EMPRESA

Suzano Papel e Celulose es una empresa brasileña de celulosa y papel fundada en 1924 en Salvador.

Es el mayor productor mundial de pulpa de eucalipto y uno de los 10 mayores del mercado, así como el líder mundial en el mercado del papel, con unas 60 marcas.

En 2019, Suzano empleó a unas 35.000 personas.

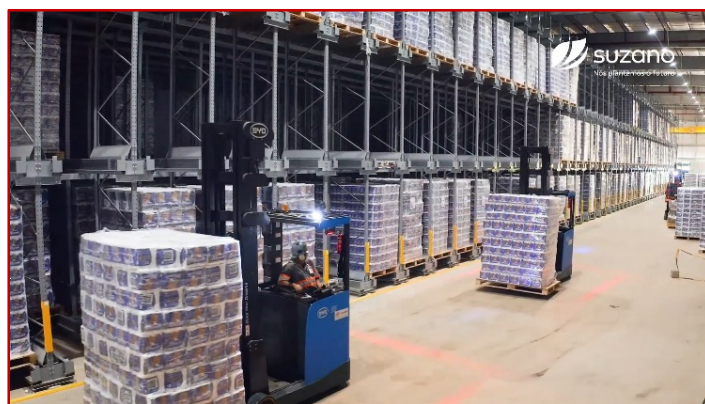
Los ingresos anuales de Suzano en 2020 fueron de aproximadamente R\$ 30,460 millones.

LAS NECESIDADES DEL CLIENTE

Con el fin de optimizar el almacenamiento del producto Mimmo (papel higiénico), una marca líder en su categoría, Suzano recurrió a Cassioli para la realización de una planta semiautomática, dedicada al almacenamiento de palés con productos acabados.

Uno de los principales requisitos del cliente era buscar una solución que ocupara poco espacio y, sobre todo, que trabajara codo con codo con los empleados, reduciendo el riesgo y la posibilidad de accidentes.

La nueva planta de Suzano, la fábrica de Cachoeiro de Itapemirim, fue la implicada en esta automatización, una de las siete plantas industriales de la empresa, situada en el estado de Espirito Santo, Brasil.



LA SOLUCIÓN CASSIOLI

El espacio reducido y la necesidad de una solución que pudiera coexistir con el operario humano llevaron a Cassioli a desarrollar un sistema semiautomático en el que es posible almacenar palés de alta densidad.



Cassioli instaló 4 carros iSat para el almacenamiento semiautomático en los que se pueden trasladar hasta 4.220 palés.



Algunas especificaciones técnicas:

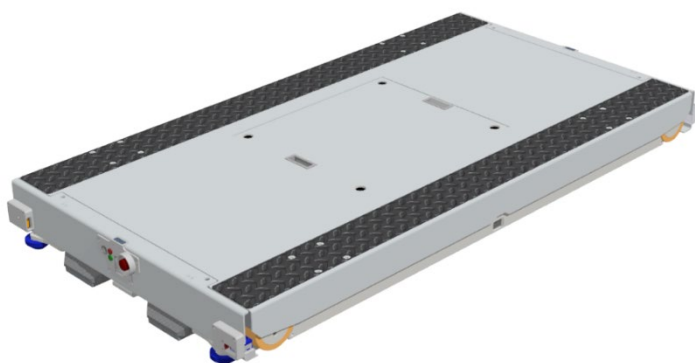
- ▶ Dimensiones del Palé:
1750,0 x 1200,0 x 2350,0 mm
- ▶ Peso por palé: 800 Kg

Para trabajar con la longitud especial del palé (1750 mm), hubo que desarrollar dispositivos especiales para cumplir esta especificación del cliente.



Gracias a esta modalidad fue posible aumentar el área de trabajo de iSat manteniendo los requisitos de seguridad necesarios.

El sistema se estudió desde todos los puntos de vista (mecánico y de software) poniendo en práctica las teorías de la Industria 4.0.



VENTAJAS

- **MÁXIMO APROVECHAMIENTO DEL ESPACIO DISPONIBLE**
- **REDUCCIÓN SIGNIFICATIVA DE LOS EMPLEADOS Y ELIMINACIÓN PRÁCTICA DEL RIESGO DE INCIDENTES OPERATIVOS**
- **AUMENTO DE LA EFICIENCIA DE ALMACENAMIENTO**
- **MÁXIMA ORGANIZACIÓN DEL ENTORNO DE TRABAJO**
- **BAJO CONSUMO ENERGÉTICO PARA EL USO DEL SISTEMA**