



SUZANO

***CASE STUDY
SUZANO***

Paper

A EMPRESA

Suzano Papel e Celulose é uma empresa brasileira de papel e celulose fundada em 1924. É a maior produtora global de celulose de eucalipto e uma das 10 maiores de celulose de mercado, além de líder mundial no mercado de papel, com cerca de 60 marcas.

Em 2019, a Suzano empregava aproximadamente 35.000 colaboradores.

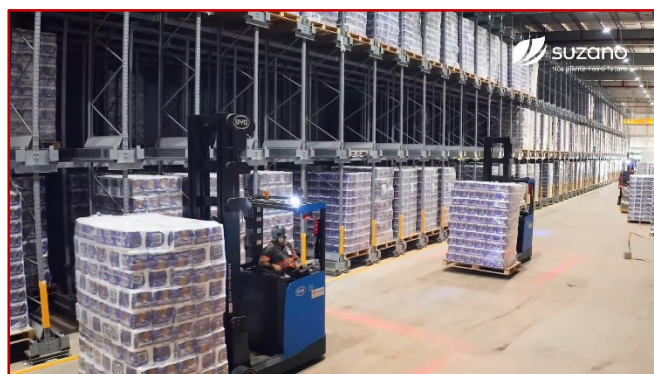
A receita anual da Suzano em 2020 foi cerca de R\$ 30,460 bilhões.

NECESSIDADES DO CLIENTE

Com o objetivo de otimizar o armazenamento da produção do produto Mimmo (Papel higiênico) a marca líder em vendas da categoria, a Suzano recorreu à Cassioli para a realização de um sistema semiautomático, dedicado à armazenagem de pallets com produtos acabados.

Uma das principais solicitações do cliente era buscar uma solução que ocupasse pouco espaço e que acima de tudo trabalhasse lado a lado com os funcionários, reduzindo os riscos e a possibilidade de acidentes.

A nova fábrica da Suzano, planta de Cachoeiro de Itapemirim foi aquela envolvida nesta automatização, uma das sete plantas industriais da empresa, localizada no estado do Espírito Santo, Brasil.



A SOLUÇÃO CASSIOLI

Os espaços reduzidos e a necessidade de uma solução que coexistisse com o operador humano levaram a Cassioli a desenvolver um sistema semiautomático onde é possível realizar o armazenamento de paletes com alta densidade.



A Cassioli instalou 4 carros iSat para armazenagem semiautomática onde realizarão a movimentação de até 4220 pallets.



Algumas especificações técnicas:

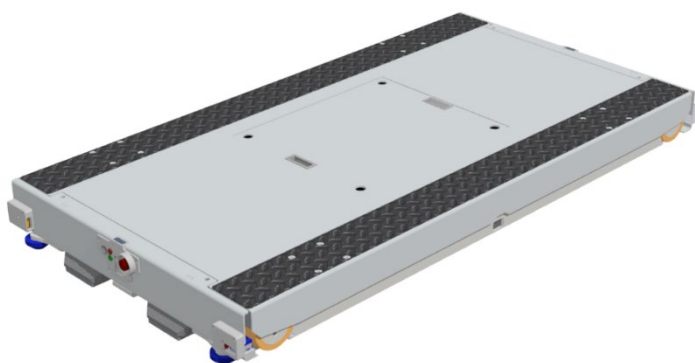
- ▶ Dimensões do Pallet: 1750,0 x 1200,0 x 2350,0 mm
- ▶ Peso por pallet: 800 Kg;

Para trabalhar com o comprimento especial do pallet (1750,0 mm), foi necessário desenvolver um equipamento especial para atender essa especificação do cliente.



Através desta modalidade foi possível aumentar a área de trabalho do iSat mantendo os requisitos de segurança necessários.

O sistema foi estudado sob todos os pontos de vista (mecânico e software) colocando em prática as teorias da indústria 4.0.



VANTAGENS

- EXPLORAÇÃO MÁXIMA DO ESPAÇO DISPONÍVEL
- SIGNIFICANTE REDUÇÃO DE FUNCIONÁRIOS E PRATICAMENTE ELIMINADO OS RISCOS DE ACIDENTES OPERACIONAIS
- AUMENTO A EFICIÊNCIA DE ARMAZENAGEM
- ORGANIZAÇÃO MÁXIMA DO AMBIENTE DE TRABALHO
- BAIXO CONSUMO DE ENERGIA PARA A UTILIZAÇÃO DO SISTEMA